

pemeliharaan suhu dan pengelolaan gigi pompa



suhu tinggi poliester mencair menyampaikan pompa roda gigi, dan mencair metering bertekanan peralatan penting. Suhu pompa mencair dari pompa roda gigi jenis lain dari struktur kompak, operasi yang handal, konsumsi daya yang rendah, efisiensi volumetrik tinggi, geser mencair untuk kecil, viskositas tinggi ketika laju aliran tekanan tinggi stabil, tidak ada fluktuasi tekanan outlet. Pompa ini memiliki keunggulan yang unik dan peran kunci dalam proses, memainkan peran yang tak tergantikan dalam produksi poliester.

Namun, jika dilakukan secara tidak benar menggunakan pompa, manajemen tidak di tempat, tidak hanya tidak bisa bermain efektivitas, dan bahkan menyebabkan kerusakan mendadak ke pompa.

[Pertama. struktur dan prinsip kerja](#)

dari pompa roda gigi termasuk beberapa porsi lengkap motor, peredam, kopling, dan kepala pompa, kepala pompa ditutupi oleh bagian dari perumahan pompa, bagian depan dan sisi belakang poros gigi, bantalan, dan geser segel poros. Sebuah pompa roda gigi milik suhu tinggi pompa perpindahan positif, perubahan volume kerja tergantung pada intermeshing kerja utama, didorong gigi disebabkan oleh menyampaikan meleleh. Bekerja volume dengan pompa, roda gigi dan bantalan merupakan fungsi panel samping alveolar.

Ketika berputar gigi, yaitu, meleleh ke ruang hisap cogging dua roda gigi, seperti berputar gigi,

lelehan dibawa ke ruang debit dari kedua belah pihak, gigi lagi meshing, cogging diekstrusi dalam lelehan habis tekanan ruang untuk saluran stopkontak. Selama poros berputar, gigi pada tekanan diumpangkan ke sisi outlet mencair, sehingga dapat mencapai sangat tinggi tekanan pompa stopkontak, secara substansial independen dari laju aliran dan tekanan discharge.

Kedua, operasi dan manajemen

1, perawatan rutin

(1) disintegrasi dan membersihkan pompa, naik, dingin, start-stop operasi harus sesuai ketat dengan ketentuan untuk menghindari kerugian yang tidak perlu.

(2) harus memperhatikan mempertahankan pompa tekanan penduduk penguat stabil, memiliki efisiensi volumetrik yang stabil, untuk membantu menstabilkan pengoperasian pompa itu sendiri dan kualitas berputar hilir.

(3) populasi pompa tekanan kemasan segel negatif, kotak isian harus dipertahankan pada tekanan lebih besar dari tekanan atmosfer lingkungan. Ketika punggung bawah tekanan, tekanan harus disesuaikan kotak isian, jika tidak maka akan memompa hisap udara, menyebabkan para pemain dengan tali rusak, pelletizing dampak, sehingga melepaskan granulator.

(4) Selalu periksa suhu panas jaket sedang, tubuh dan bagian depan dan panas suhu medium belakang harus sama.

(5) setiap kali ketika peningkatan produksi, untuk menghasilkan waktu, kecepatan rotasi, tekanan inlet, nilai saat dicatat, dan untuk membandingkan data sebelum dan setelah analisis yang cermat untuk menemukan anomali di awal waktu.

2, kegagalan umum dan penanggulangan berikut:

(1) Gejala: tidak debit pompa

alasan kegagalan: a, memutar dalam arah yang berlawanan, B, hisap atau discharge valve ditutup, C, tekanan inlet terlalu rendah atau tidak ada material; D, viskositas terlalu tinggi, pompa tidak menggigit materi

Penanggulangan: a, konfirmasi arah putaran, B, bahwa katup tertutup, C, periksa katup dan alat pengukur tekanan; D, periksa viskositas cairan, pada operasi kecepatan rendah menurut apakah ada rasio kecepatan lalu lintas, jika laju aliran, kurang dari inflow yang

(2) Gejala: aliran pompa tidak cukup

penyebab kerusakan tersebut: a, hisap atau debit katup tertutup; b rendah, tekanan inlet; c, gerai baris penyumbatan; d, kebocoran kotak isian; e, kecepatan terlalu rendah

penanggulangan: a, yang katup tertutup, B, periksa katup terbuka, C, untuk mengkonfirmasi jumlah debit normal; D, diikat, kebocoran kebocoran besar yang mempengaruhi produksi, operasi harus dihentikan, inspeksi pembongkaran; E, periksa kecepatan yang sebenarnya dari pompa poros

(3) kegagalan fenomena: normal suara

alasan kegagalan: a, kopling eksentrik besar atau miskin pelumasan b, kegagalan bermotor; c, peredam abnormal; d, menutup kegagalan pemasangan; e, deformasi aksial atau memakai

Kebijakan: a, keselarasan atau grease mengisi; b, periksa bermotor; c, memeriksa bantalan dan roda gigi; d, periksa segel; e, disintegrasi parkir pemeriksaan

(4) Gejala: arus

alasan kesalahan: a, tekanan outlet tinggi, B, viskositas lelehan terlalu besar; C buruk, perakitan segel; D, bantalan aus atau poros; E, kegagalan bermotor

penanggulangan: a, peralatan inspeksi dan pipa hilir; B, tes viskositas; C, periksa segel, penyesuaian yang tepat, setelah d, berhenti cek, apakah kendaraan adalah pelat tangan terlalu berat; E, periksa bermotor

(5) Gejala: pompa berhenti secara tiba-tiba

Kesalahan Alasan: a, listrik, B, motor perlindungan yang berlebihan; C, kerusakan sendi; D, tekanan outlet terlalu tinggi, Cascade, E, menggigit kelainan pompa; F, poros dan bantalan terjebak perekat

Penanggulangan: a memeriksa kekuatan; B, pemeriksaan bermotor; C, penutup keselamatan dibuka, pembatasan cek; D, periksa sistem meter interlock, E, parkir, membalikkan jigger dikonfirmasi, F, jigger dikonfirmasi

Keterangan: Gejala di atas dan Solusi satu hubungan adalah

tiga, langkah-langkah untuk meningkatkan kehidupan operasi dari

1, karena untuk memompa operasi pada suhu tinggi, itu harus ditetapkan selama instalasi dingin bergantung bantalan pada pipa, pemanasan pipa untuk mencegah perpindahan.

2, kopling keselarasan harus panas setelah pemanasan pompa, untuk menghindari torsi tambahan selama operasi.

3, pompa stopkontak titik tekanan ukur untuk saling bertautan menghentikan alarm, jika tidak, setelah debit obstruksi duktus, mudah menyebabkan pompa kerusakan.

4, ketika memulai pompa, tidak ada tekanan di outlet terbentuk, tidak kecepatan buta, untuk

mencegah bearing prematur atau kerusakan poros.

5, yang pipetting pembersih, cairan pembersih dipompa tidak, anggota harus dihapus, setelah akhir pipetting instalasi, pompa untuk menghindari benda asing.

6, pompa jaket suhu sedang panas sedikit di bawah bagian depan dan berjaket suhu sedang panas belakang. Karena viskositas lelehan dan laju geser sebagai fungsi menurun ekstrusi gigi bantalan geser mencair suhu akan naik setelah pompa 3 ~ 5 ?, mengurangi suhu dari media panas dapat dicegah degradasi meleleh. Data menunjukkan bahwa, dengan menurunkan suhu zona bearing, sangat dapat meningkatkan daya dukung tanpa mengganti pompa kapasitas besar, hanya peningkatan 50% dalam kapasitas dengan meningkatkan kecepatan output dari pompa roda gigi dapat digunakan.

7, speed harus lambat, tidak membuat tekanan sebelum dan setelah kenaikan tajam, sehingga tidak merusak bantalan atau mencair saluran pelumasan diblokir.

8, pompa stopkontak di belakang filter lelehan harus diubah secara teratur, operasi tidak lama jangka pada tekanan tinggi dan batas tekanan.

9, penggantian yang teratur dari bantalan dapat menghemat biaya pemeliharaan. Ketika poros atau jumlah memakai ditemukan dekat dengan ketebalan permukaan lapisan bantalan batin mengeras, dapat digunakan poros lagi dipoles, tetapi hanya penggantian bantalan, yang poros dapat memperpanjang umur 8-10 tahun.

10, dalam kasus kegagalan daya atau beredar media panas terganggu selama lebih dari 30 menit, pompa harus setelah disintegrasi cuci dipasang kembali, sehingga untuk menghindari pemadatan mencair, dan belahan dada lainnya mengakibatkan pelumasan yang buruk dari kerusakan pompa bantalan.

